



ISO 9001
OBAC/003/
SZJ/17

P.H.P.U.
IZOL PLAST

Sp. z o.o.

44-362 Rogów
ul. Raciborska 79
tel./fax 32-4512010
www.izol-plast.rogow.pl

KARTA KATALOGOWA

Reflektor punktowy typu RP-100

Reflektor punktowy typu RP-100

Reflektor punktowy typu RP-100 przeznaczony jest do instalowania w górniczych lokomotywach dołowych, służący jako reflektor oświetlający drogę w czasie jazdy światłem długim lub mijania.

Reflektor punktowy typu RP-100 przeznaczony jest do stosowania również w innych urządzeniach, maszynach w podziemnych zakładach górniczych. Nadaje się on szczególnie do instalacji na ruchomych maszynach górniczych, takich jak ładowarki lub wozy wiertnicze.

Reflektor punktowy typu RP-100 przeznaczony jest do stosowania w pomieszczeniach zaliczonych do stopnia „a”, „b” i „c” niebezpieczeństwa wybuchu metanu oraz klasy A lub B zagrożenia wybuchem pyłu węglowego.

Reflektor punktowy typu RP-100 zbudowany jest jako konstrukcja skrucano-spawana. Składa się z następujących elementów głównych:

- korpusu reflektora,
- pokrywy reflektora,
- szkła reflektora wraz z nakrętką dociskową,
- blachy odbłyśnika wraz z odbłyśnikiem o śr.



Reflektor punktowy typu RP-100

Typ źródła światła	Żarówka H4 LED
Napięcie zasilania	12 - 30V DC/AC
Moc źródła światła	10 - 30 W
Typ trzonka żarówki	P43t
Stopień ochrony	IP 55
Wpust kablowy	WK-M22 M22x1,5
Średnica przewodu zasilającego	Ø10 - Ø14 mm
Zaciski przyłączeniowe	4 mm ²
Temperatura otoczenia	-10°C ≤ Ta ≤ +40°C
Wilgotność względna przy temperaturze + 40°C	do 95 %
Wymiary zewnętrzne	Ø110 x 150
Masa	5 kg
Certyfikat badania typu WE	OBAC 16ATEX0035X
Cecha budowy przeciwwybuchowej	I M2 Ex db Mb I

Certyfikat:

Reflektor punktowy typu RP-100 spełnia zasadnicze wymagania bezpieczeństwa i ochrony zdrowia zrealizowano poprzez spełnienie wymagań norm: PN-EN 60079-0:2013; PN-EN 60079-1:2014-12.

Reflektor punktowy typu RP-100 oznaczono zgodnie z certyfikatem badania typu WE następująco:



I M2 Ex db Mb I

CE 1461